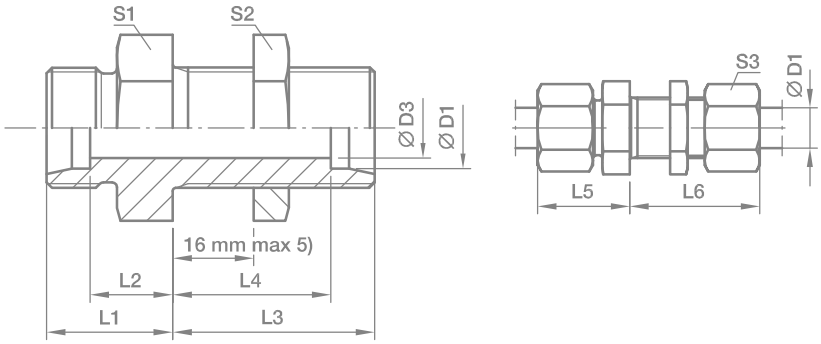
SV Unión pasatabiques

Extremo cono 24° EO



Serie	D1	D3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] Acero	71	MS
L[3])	06	4	14	7.0	34	27.0	22	42	17	17	14	39	**SV06LOMD**	500	315	200
	08	6	15	8.0	34	27.0	23	42	19	19	17	50	**SV08LOMD**	500	315	200
	10	8	17	10.0	35	28.0	25	43	22	22	19	67	**SV10LOMD**	500	315	200
	12	10	17	10.0	36	29.0	25	44	24	24	22	78	**SV12LOMD**	400	315	200
	15	12	19	12.0	38	31.0	27	46	27	30	27	128	**SV15LOMD**	400	315	200
	18	15	21	13.5	40	32.5	30	49	32	36	32	198	**SV18LOMD**	400	315	200
	22	19	24	16.5	42	34.5	33	51	36	41	36	254	**SV22LOMD**	250	160	100
	28	24	26	18.5	43	35.5	35	52	41	46	41	335	**SV28LOMD**	250	160	100
	35	30	29	18.5	47	36.5	40	58	50	55	50	546	**SV35LOMD**	250	160	160
	42	36	30	19.0	47	36.0	42	59	60	65	60	758	**SV42LOMD**	250	160	160
S[4])	06	4	19	12.0	36	29.0	27	44	19	19	17	65	**SV06SOMD**	800	630	400
	08	5	20	13.0	36	29.0	28	44	22	22	19	87	**SV08SOMD**	800	630	400
	10	7	22	14.5	37	29.5	31	46	24	24	22	112	**SV10SOMD**	800	630	400
	12	8	22	14.5	38	30.5	31	47	27	27	24	141	**SV12SOMD**	630	630	400
	16	12	25	16.5	40	31.5	35	50	32	32	30	201	**SV16SOMD**	630	400	250
	20	16	28	17.5	44	33.5	39	55	41	41	36	462	**SV20SOMD**	420	400	250
	25	20	32	20.0	47	35.0	44	59	46	46	46	492	**SV25SOMD**	420	400	250
	30	25	35	21.5	51	37.5	48	64	50	50	50	631	**SV30SOMD**	420	400	250
	38	32	38	22.0	53	37.0	53	68	65	65	60	1083	**SV38SOMD**	420	315	

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

[5]) Min. espesor de pasatabique
06–18 L y 06–16 S = 3 mm
22–42 L y 20–38 S = 4 mm

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero	CF	SV16SOMDCF
Acero inoxidable	71	SV16SOMD71
Latón	MS	SV16SOMDMS